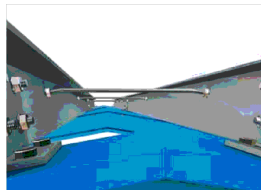


UWAGA
Blachę nr 3 nie spawać do płatwi
przykręcić ją przy montażu

Wizualizacja tężników kalenicowych



2. Tężnik kalenicowy

Uwagi do konstrukcji stalowej:

- ŚRUBY:
M – klasa 5.6, PN82101 – cynk. ogn.
Moment dokręcenia śrub:
dla M16 – 85Nm
dla M20 – 166Nm
1. Materiały:
– Stal kształtowa: St3S – 235
– Śruby klasy 5.6 – ocynk. ogniwo
2. Tolerancje:
– Tolerancje wykonania
PN EN ISO 13920 Klasa B/F
– Klasa wadliwości spoin B wg PN-EN 5817
3. Spawanie:
– Wszystkie nieopisane spoiny pachwinowe:
 $a=0,7$ tmin (dla spoin jednostronnych)
 $a=0,5$ tmin (dla spoin dwustronnych)
 $a=t$ ścianki rury
 $a_{min}=3mm$
– Kontrola wizualna spoin 100%
– Elektrody wg zaleceń technologa.
4. Antykorozyja:
– Czyszczenie do stopnia Sa 2,5
– Konstrukcja ocynkowana

PRACOWNIA PROJEKTOWA				
Branża: Konstrukcyjno-budowlana		SIECI I INSTALACJI SANITARNYCH ul. Marii Koszutskiej 10 62-800 Kalisz		
Stadium: Projekt budowlany		Nazwa i adres obiektu budowanego: MODERNIZACJA I ROZBUDOWA ISTNIEJĄCEJ OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W MIEJSCOWOŚCI BOGUSZYN (dz. nr 330/1, 330/2, 329/1, 329/2) GMINA NOWE MIASTO NAD WARTĄ, POWIAT ŚRODA WLKP.		
Projektant: inż. Waldemar Kasprzak WKP/0051/PWOK/07; WKP/BO/4673/01		Podpis:	Investor: Gmina Nowe Miasto nad Wartą ul. Poznańska 14 63-040 Nowe Miasto nad Wartą	Data: 05.2017r.
Sprawdził: mgr inż. Anna Ratajczyk Nr WKP/0173/POOK/05; WKP/BO/0420/06 Uprawnienia do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej		Podpis:	Nazwa rysunku: WIATA SKŁADOWANIA OSADU	Skala: 1:50
PŁATWIE				Nr rys. 40B